



## POLYKEN #930 — Bande pour revêtement de joints

### UTILISATION :

La bande de revêtement POLYKEN#930 est une bande lourde destinée au revêtement manuel de joints, ferrures, coudes et tés. Sa grande conformabilité à des températures aussi basses que -30°F (-34°C) rend cette bande particulièrement intéressante pour un revêtement lisse et étanche des joints. Son adhésif à base de caoutchouc butyle assure une excellente résistance au vieillissement et une haute adhérence. Son application ne requiert aucune source de chaleur. La bande ne possède pas d'intercalaire, rendant le travail plus facile. Le support en polyéthylène basse densité assure une bonne protection contre la corrosion et l'abrasion, une grande rigidité diélectrique et une excellente résistance à l'humidité. La bande POLYKEN#930 est disponible dans des épaisseurs de 25 (625 µ), 35 (875 µ), 40 (1 mm) et 50 mils (1,25 mm).

### AVANTAGES DU PRODUIT :

**Performances** - La bande POLYKEN #930 appartient à la gamme des bandes accessoires utilisées par un grand nombre d'entreprises de pipelines partout dans le monde. Elle a été mise au point afin de donner un maximum de protection tout en ne nécessitant qu'un minimum de compétence de la part de l'opérateur.

**Haute conformabilité** - L'extrême flexibilité de l'adhésif butyle ainsi que du film polyéthylène assure un revêtement manuel lisse et étanche des joints, ferrures, coudes et tés. La bande est disponible en plusieurs largeurs pour faciliter le revêtement des joints sur des pipes de n'importe quel diamètre.

**Protection maximale contre la corrosion** - La POLYKEN #930 combine un film polyéthylène avec un adhésif butyle pour permettre une résistance à l'impact aux roches et aux matières de remblayage, tout en conservant une grande rigidité diélectrique et une résistance maximale à l'humidité.

**Facilité d'application** - La POLYKEN #930 s'applique à froid. Il suffit d'appliquer le primaire Polyken puis d'enrober la bande #930 au-dessus de la surface enduite de primaire.

### PROPRIETES PHYSIQUES :

**Support** : Polyéthylène, basse densité.

**Adhésif** : Caoutchouc butyle, résines synthétiques.

	Valeurs Anglaises		Valeurs Métriques	
Epaisseur totale <sup>1</sup>	35	50 mils	0,889	1,270 mm
Epaisseur du support <sup>1</sup>	6	10 mils	0,152	0,254 mm
Epaisseur de l'adhésif <sup>1</sup>	29	40 mils	0,737	1,016 mm
Résistance à la traction <sup>1</sup>	15	25lb/in large	2,7	4,47 kg/cm large
Allongement <sup>1</sup> à la rupture	250	250%	250	250%
Adhérence sur acier enduit de primaire <sup>1</sup>	225	300oz/in large	2,5	3,4 kg/cm large
Résistivité électrique <sup>1</sup>	21		28 kV	21
Résistance d'isolement <sup>2</sup>	1,000,000 megohms		1,000,000 megohms	28 kV
Perméabilité à la vapeur d'eau <sup>3</sup>	0.04 g/100 in <sup>2</sup> /24 hr		0.6 g/m <sup>2</sup> /24 hr	
Décollement cathodique <sup>4</sup>	rayon 0.25 in		rayon 6.4 mm	
Résistivité volumique <sup>5</sup>	2.5x10 <sup>16</sup> ohm-cm		2.5x10 <sup>16</sup> ohm-cm	

### TEMPERATURES :

d'application (ambiante)  
de service

-30° to 160°F  
-30° to 195°F

-34° to 71°C  
-34° to 85°C

### TESTS APPLIQUES: (dernières versions)

1. ASTM D-1000

2. ASTM D-257

3. ASTM F-1249 4. ASTM G-8

5. ASTM E-257

# POLYKEN #930 – Bande pour revêtement de joints

## UTILISATION :

La bande de revêtement POLYKEN#930 est une bande lourde destinée au revêtement manuel de joints, ferrures, coudes et tés. Sa grande conformabilité à des températures aussi basses que -30°F (-34°C) rend cette bande particulièrement intéressante pour un revêtement lisse et étanche des joints. Son adhésif à base de caoutchouc butyle assure une excellente résistance au vieillissement et une haute adhérence. Son application ne requiert aucune source de chaleur. La bande ne possède pas d'intercalaire, rendant le travail plus facile. Le support en polyéthylène basse densité assure une bonne protection contre la corrosion et l'abrasion, une grande rigidité diélectrique et une excellente résistance à l'humidité. La bande POLYKEN#930 est disponible dans des épaisseurs de 25 (625 µ), 35 (875 µ), 40 (1 mm) et 50 mils (1,25 mm).

## AVANTAGES DU PRODUIT :

**Performances** - La bande POLYKEN #930 appartient à la gamme des bandes accessoires utilisées par un grand nombre d'entreprises de pipelines partout dans le monde. Elle a été mise au point afin de donner un maximum de protection tout en ne nécessitant qu'un minimum de compétence de la part de l'opérateur.

**Haute conformabilité** - L'extrême flexibilité de l'adhésif butyle ainsi que du film polyéthylène assure un revêtement manuel lisse et étanche des joints, ferrures, coudes et tés. La bande est disponible en plusieurs largeurs pour faciliter le revêtement des joints sur des pipes de n'importe quel diamètre.

**Protection maximale contre la corrosion** - La POLYKEN #930 combine un film polyéthylène avec un adhésif butyle pour permettre une résistance à l'impact aux roches et aux matières de remblayage, tout en conservant une grande rigidité diélectrique et une résistance maximale à l'humidité.

**Facilité d'application** - La POLYKEN #930 s'applique à froid. Il suffit d'appliquer le primaire Polyken puis d'enrober la bande #930 au-dessus de la surface enduite de primaire.

## PROPRIETES PHYSIQUES :

**Support** : Polyéthylène, basse densité.

**Adhésif** : Caoutchouc butyle, résines synthétiques.

	Valeurs Anglaises		Valeurs Métriques	
Epaisseur totale <sup>1</sup>	35	50 mils	0,889	1,270 mm
Epaisseur du support <sup>1</sup>	6	10 mils	0,152	0,254 mm
Epaisseur de l'adhésif <sup>1</sup>	29	40 mils	0,737	1,016 mm
Résistance à la traction <sup>1</sup>	15	25lb/in large	2,7	4.47 kg/cm large
Allongement <sup>1</sup> à la rupture	250	250%	250	250%
Adhérence sur acier enduit de primaire <sup>1</sup>	225	300oz/in large	2,5	3,4 kg/cm large
Résistivité électrique <sup>1</sup>	21		28 kV	21 28 kV
Résistance d'isolement <sup>2</sup>	1,000,000	megohms	1,000,000	megohms
Perméabilité à la vapeur d'eau <sup>3</sup>	0.04	g/100 in <sup>2</sup> /24 hr	0.6	g/m <sup>2</sup> /24 hr
Décollement cathodique <sup>4</sup>	rayon 0.25	in	rayon 6.4	mm
Résistivité volumique <sup>5</sup>	2.5x10 <sup>16</sup>	ohm-cm	2.5x10 <sup>16</sup>	ohm-cm

## TEMPERATURES :

d'application (ambiante)	-30° to 160°F	-34° to 71°C
de service	-30° to 195°F	-34° to 85°C

## TESTS APPLIQUES: (dernières versions)

1. ASTM D-1000

2. ASTM D-257

3. ASTM F-1249 4. ASTM G-8

5. ASTM E-257

## BANDES DE REVETEMENT « POLYKEN »

### MISE EN OEUVRE DES SYSTEMES POLYKEN

#### PREPARATION DES SURFACES

NETTOYAGE JUSQU'A OBTENTION d'UN ASPECT DE SURFACE COMPRIS ENTRE LES DEGRES DE SOIN

Cst 2 et Cst 3 (norme suédoise SIS O5 5900 - 1967)

Avant l'application du revêtement, la surface doit être nettoyée. Il est nécessaire de débarrasser les tubes des produits d'oxydation ainsi que des traces de graisse ou d'huile qui peuvent souiller le métal et provoquer par la suite une mauvaise adhérence.

Il faut donc rendre la surface du tube la plus nette possible.

Méthodes de nettoyage : lime, meule, brosse métallique, chiffon, etc...

Le revêtement existant doit être préparé sur une longueur d'environ 15cm.

#### APPLICATION DU PRIMER

méthodes d'application : BROSSE, PINCEAU, ROULEAU, GANT, PISTOLET

Le PRIMER doit être agité avant son emploi.

Appliquer du PRIMER sur toute la surface à traiter et sur au moins 10cm sur le revêtement existant.

Pouvoir couvrant : environ 6 m<sup>2</sup> / litre.

#### DELAI MINI / MAXI

#### AVANT RECOUVREMENT PAR LA BANDE

SUR COUCHE PRIMAIRE « FILANDREUSE » AU DOIGT

#### APPLICATION

#### DE LA PROTECTION ANTI-CORROSION

Appliquer la bande sur PRIMER encore humide, dit « filandreux au doigt ».

Il faut réaliser une forme d'anneau à l'extrémité du tube et, à partir de cet anneau initial, appliquer le revêtement par spires régulières, avec le chevauchement défini par les spécifications propres au chantier.

Il est indispensable que la protection par bande recouvre au moins 10cm du revêtement existant.

#### APPLICATION

#### DE LA PROTECTION MECANIQUE

Recouvrir la protection anti-corrosion d'une bande de protection mécanique, si nécessaire.

La bande est appliquée par spires régulières en tenant compte du chevauchement défini par les spécifications propres au chantier.

#### APPLICATION DES BANDES

#### TENSION D'APPLICATION

931 +/- 0,6 N mm largeur

autres +/- 1 N mm largeur

#### TEMPERATURE EXTERIEURE

#### D'APPLICATION

- 34 à 71 °C

#### TEMPERATURE EXTERIEURE

#### D'UTILISATION

- 34 °C à + 85 °C