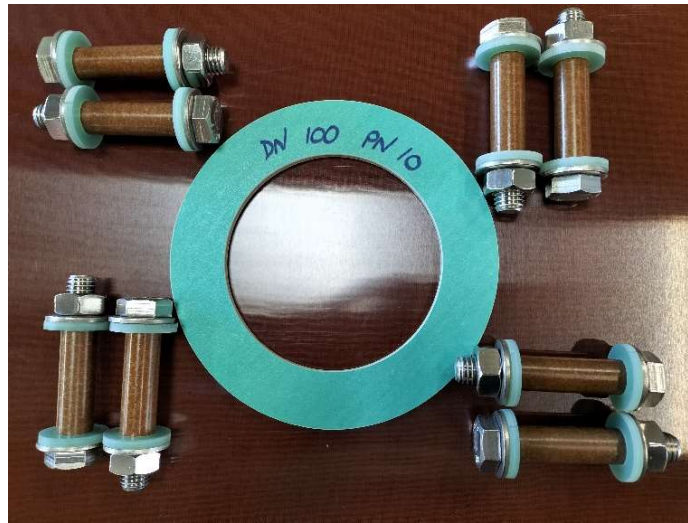


# Fiche technique kit AA4 PN 10-16-25-40-64



## Caractéristiques :

Joint central en toile bakélysée, norme DIN HGW2082 : - Résistance à la compression, 320 MPA - Rigidité diélectrique $E_c = 1$ KV/mm,	Calcul du couple de serrage sur demande. La mise en place d'inox A2 ou A4 nécessite une vérification de la tenue mécanique.
Tubes isolants en papier bakélysé norme DIN HP2065 - Rigidité diélectrique $E_c = 8,3$ KV/mm	Faisabilité d'étude et d'aptabilité à des cas complexes, vanne avec bourrelet EPDM, joint de démontage, grand diamètre, ...
Longueur des vis ou filets prenant en compte l'épaisseur des rondelles isolantes, afin de respecter les règles du jointage.	Nos rondelles isolantes en G10 sont adaptées au serrage au couple. Les tests ont été réalisés par le CETIM.

	Joint central isolant constitué de :
	1 partie centrale du joint :
	<input checked="" type="checkbox"/> Bakélite < 90°C $E_c = 1$ KV/mm ép. 3mm $\varnothing < DN 1200$ ép. 6mm $\varnothing > DN 1200$
	<input type="checkbox"/> G11 < 120°C $E_c = 18$ KV/mm ép. 3mm
	<input type="checkbox"/> Isolant R < 330°C $E_c = 40$ KV/mm ép. 3mm
	2 éléments d'étanchéité :
	Klingersil® C4324, ép. 1,5 mm $P < 40b^*$ $-50^\circ C < T < +150^\circ C^*$
	Canons :
	<input checked="" type="checkbox"/> Bakélite < 120°C $E_c = 8,3$ KV/mm <input type="checkbox"/> G11 < 180°C $E_c = 11$ KV/mm <input type="checkbox"/> Silicone < 210°C $E_c = 6,7$ KV/mm <input type="checkbox"/> Mylar®*** < 150°C $E_c = 6,4$ KV/mm
	Rondelles isolante :
<input checked="" type="checkbox"/> G10 < 140°C $E_c = 16$ KV/mm ép. 4mm <input type="checkbox"/> G11 < 180°C $E_c = 18$ KV/mm ép. 4mm <input type="checkbox"/> Isolant R < 330°C $E_c = 40$ KV/mm ép. 6mm	
Boulonneries*** :	
<input checked="" type="checkbox"/> Acier 8.8 <input type="checkbox"/> Inox A2 <input type="checkbox"/> Inox A4 <input type="checkbox"/> Acier B7	
<input checked="" type="checkbox"/> : constitution du kit. La température du kit est en fonction de l'élément le plus faible. *Au-delà, un contrôle technique est indispensable. **Pour certaines applications nécessitant une faible épaisseur de canon. ***Réduction d'un diamètre pour permettre la mise en place des canons.	

# Fiche technique kit AA4 PN 10-16-25-40-64

## PN 10

DN	PN	Epaisseur bride acier/inox		Ep. bride fonte		Nb. De trous	Ep. joint central	Ep. rondelle isolante	Ø Boulonnerie
		Ep. bride plate (C1)	Ep. bride à collerette (C2)	Orientable	Fixe				
15	10	14	16	-	14	4	6	4	M10
20	10	16	18	-	16	4	6	4	M10
25	10	16	18	-	16	4	6	4	M10
32	10	18	18	-	18	4	6	4	M14
40	10	18	18	22	19	4	6	4	M14
50	10	20	18	22	19	4	6	4	M14
60	10	20	18	22	19	4	6	4	M14
65	10	20	18	22	19	4 ou 8	6	4	M14
80	10	20	20	22	19	8	6	4	M14
100	10	22	20	23	19	8	6	4	M14
125	10	22	22	24,5	19	8	6	4	M14
150	10	24	22	26	19	8	6	4	M18
200	10	24	24	29	20	8	6	4	M18
250	10	26	26	32	22	12	6	4	M18
300	10	26	26	36	24,5	12	6	4	M18
350	10	30	26	39	24,5	16	6	4	M18
400	10	32	26	42	24,5	16	6	4	M22
450	10	36	28	45	25,5	20	6	4	M22
500	10	38	28	48	26,5	20	6	4	M22
600	10	42	30	55	30	20	6	4	M24
700	10	50	35	-	32,5	24	6	4	M24
800	10	56	38	-	35	24	6	4	M27
900	10	62	38	-	37,5	28	6	4	M27
1000	10	70	44	-	40	28	6	4	M30

\* Le calcul des longueurs de canon est en fonction des épaisseurs de bride, en cas d'absence d'information nous prenons les valeurs en gras. Pour le DN 65, merci de préciser le nombre de trou.

## PN 16

DN	PN	Epaisseur bride acier/inox		Ep. bride fonte		Nb. De trous	Ep. joint central	Ep. rondelle isolante	Ø Boulonnerie
		Ep. bride plate (C1)	Ep. bride à collerette (C2)	Orientable	Fixe				
200	16	26	24	29	20	12	6	4	M18
250	16	29	26	32	22	12	6	4	M22
300	16	32	28	36	24,5	12	6	4	M22
350	16	35	30	39	26,5	16	6	4	M22
400	16	38	32	42	28	16	6	4	M24
450	16	42	34	45	30	20	6	4	M24
500	16	46	36	48	31,5	20	6	4	M27
600	16	55	40	55	36	20	6	4	M30
700	16	63	40	-	39,5	24	6	4	M30
800	16	74	41	-	43	24	6	4	M33
900	16	82	48	-	46,5	28	6	4	M33
1000	16	90	59	-	50	28	6	4	M36

\* Le calcul des longueurs de canon est en fonction des épaisseurs de bride, en cas d'absence d'information nous prenons les valeurs en gras.

# Fiche technique kit AA4 PN 10-16-25-40-64

## PN 25

DN	PN	Epaisseur bride acier/inox		Ep. bride fonte		Nb. De trous	Ep. joint central	Ep. rondelle isolante	Ø Boulonnerie
		Ep. bride plate (C1)	Ep. bride à collerette (C2)	Orientable	Fixe				
15	25	14	16	-	14	4	6	4	M10
20	25	16	18	-	16	4	6	4	M10
25	25	16	18	-	16	4	6	4	M10
32	25	18	18	-	18	4	6	4	M14
40	25	18	18	22	19	4	6	4	M14
50	25	20	20	22	19	4	6	4	M14
60	25	22	22	22	19	8	6	4	M14
65	25	22	22	22	19	8	6	4	M14
80	25	24	24	22	19	8	6	4	M14
100	25	26	24	23	19	8	6	4	M18
125	25	28	26	24,5	19	8	6	4	M22
150	25	30	28	26	20	8	6	4	M22
200	25	32	30	29	22	12	6	4	M22
250	25	35	32	32	24,5	12	6	4	M24
300	25	38	34	36	27,5	16	6	4	M24
350	25	42	38	39	30	16	6	4	M27
400	25	48	40	42	32	16	6	4	M30
450	25	54	46	45	34,5	20	6	4	M30
500	25	58	48	48	36,5	20	6	4	M30
600	25	68	48	55	42	20	6	4	M33

\* Le calcul des longueurs de canon est en fonction des épaisseurs de bride, en cas d'absence d'information nous prenons les valeurs en gras.

## PN 40

DN	PN	Epaisseur bride acier/inox		Ep. bride fonte		Nb. De trous	Ep. joint central	Ep. rondelle isolante	Ø Boulonnerie
		Ep. bride plate (C1)	Ep. bride à collerette (C2)	Orientable	Fixe				
125	40	28	26	24,5	23,5	8	6	4	M22
150	40	30	28	26	26	8	6	4	M22
200	40	36	34	33	30	12	6	4	M24
250	40	42	38	37	34,5	12	6	4	M27
300	40	52	42	42	39,5	16	6	4	M27
350	40	58	46	46	44	16	6	4	M30

\* Le calcul des longueurs de canon est en fonction des épaisseurs de bride, en cas d'absence d'information nous prenons les valeurs en gras.

# Fiche technique kit AA4 PN 10-16-25-40-64

## PN 64

DN	PN	Epaisseur bride acier/inox		Ep. bride fonte		Nb. De trous	Ep. joint central	Ep. rondelle isolante	Ø Boulonnerie
		Ep. bride plate (C1)	Ep. bride à collerette (C2)	Orientable	Fixe				
10	64	20	20	-	-	4	6	4	M10
15	64	20	20	-	-	4	6	4	M10
20	64	22	22	-	-	4	6	4	M14
25	64	24	24	-	-	4	6	4	M14
32	64	24	24	-	-	4	6	4	M18
40	64	26	26	-	28	4	6	4	M18
50	64	26	26	-	28	4	6	4	M18
65	64	26	26	-	28	8	6	4	M18
80	64	30	28	-	31	8	6	4	M18
100	64	32	30	-	33	8	6	4	M22
125	64	34	34	-	37	8	6	4	M24
150	64	36	36	-	39	8	6	4	M27
200	64	48	42	-	46	12	6	4	M30
250	64	55	46	-	50	12	6	4	M30
300	64	65	52	-	57	16	6	4	M30
350	64	72	56	-	61	16	6	4	M33
400	64	80	60	0	65	16	6	4	M36
500	64	<b>A spécifier par l'acheteur</b>				20	6	4	M42

\* Le calcul des longueurs de canon est en fonction des épaisseurs de bride, en cas d'absence d'information nous prenons les valeurs en gras.