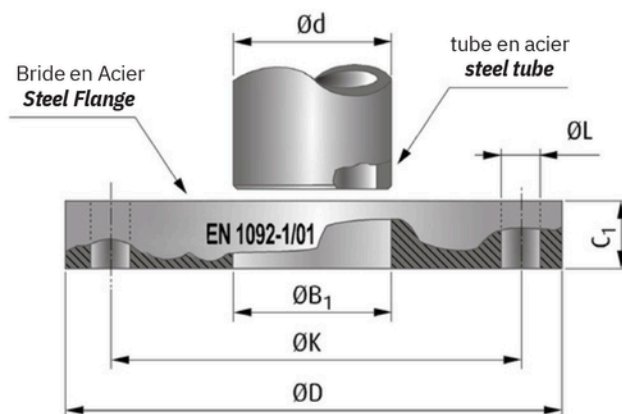


BRIDES PLATES FORGÉES EN 1092-1 Type 01 - PN 6 FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN6

PN 6



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation <i>Designation</i>				Bride - <i>Flange</i>						Boulons - <i>Bolting</i>		Poids approx. <i>Weight approx.</i> (kg)
COD.	Tube en Acier <i>Steel tube</i>			PN	Diamètre extérieur <i>Outside diameter</i>	Diamètre de perçage pour boulons <i>Diameter of bolt circle</i>	Diamètre du trou pour boulon <i>Diameter of bolt hole</i> ØL	Diamètre d'alésage <i>Bore diameter</i>	Épaisseur <i>Thickness</i>	Nombre <i>Number</i>	Diamètre <i>Diameter</i>	
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	(mm)	ØB ¹ (mm)	C ₁	nr (n°)	Ø _(mm)	
	15	1/2"	21,3	6	80± 2,0	55± 1,0	11 +1,0/0	22,0 +0,5/0	12 +1,0/-1,3	4	M10	0,41
	20	3/4"	26,9	6	90± 2,0	65± 1,0	11 +1,0/0	27,5 +0,5/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,60
	25	1"	33,7	6	100± 2,0	75± 1,0	11 +1,0/0	34,5 +0,5/0	14 +1,0/-1,3	4	M10	0,74
	32	1 1/4"	42,4	6	120± 2,0	90± 1,0	14 +1,0/0	43,5 +0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,19
	40	1 1/2"	48,3	6	130± 2,0	100± 1,0	14 +1,0/0	49,5 +0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,39
	50	2"	60,3	6	140± 2,0	110± 1,0	14 +1,0/0	61,5 +0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,53
	65	2 1/2"	76,1	6	160± 2,0	130± 1,0	14 +1,0/0	77,5 +0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M12	1,89
	80	3"	88,9	6	190± 2,0	150± 1,0	18 +1,0/0	90,5 +0,5/0	16 +1,0/-1,3	4	M16	2,98
	100	4"	114,3	6	210± 2,0	170± 1,0	18 +1,0/0	116,0 +0,5/0	18 +1,0/-1,3	4	M16	3,46
	125	5"	139,7	6	240± 2,0	200± 1,0	18 +1,0/0	141,5 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	8	M16	4,60
	150	6"	168,3	6	265± 2,0	225± 1,0	18 +1,0/0	170,5 +1,0/0	18 +1,0/-1,3	8	M16	5,22
	200	8"	219,1	6	320± 3,0	280± 1,0	18 +1,0/0	221,5 +1,0/0	20± 1,5 20±	8	M16	7,15
	250	10"	273,0	6	375± 3,0	335± 1,0	18 +1,0/0	276,5 +1,0/0	1,5 22± 1,5	12	M16	9,61
	300	12"	323,9	6	440± 3,0	395± 1,0	22 +1,0/0	327,5 +1,0/0	24± 1,5 24±	12	M20	12,60
	350	14"	355,6	6	490± 3,0	445± 1,0	22 +1,0/0	359,5 +1,0/0	1,5 26± 1,5	12	M20	15,60
	400	16"	406,4	6	540± 3,0	495± 1,0	22 +1,0/0	411,0 +1,0/0	1,5 26± 1,5	16	M20	18,40
	450	18"	457,0	6	595± 3,0	550± 1,0	22 +1,0/0	462,0 +1,5/0	28± 1,5 30±	16	M20	21,40
	500	20"	508,0	6	645± 3,0	600± 1,0	22 +1,0/0	513,5 +1,5/0	1,5 30± 1,5	20	M20	24,60

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme NF EN 1092-1 Type 01 et DIN 2573.
- Matière: Acier P245GH selon NF EN 10222-2.
- Type de face: Type A, Face Plate.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marçage: EN 1092-1/01; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 01 and DIN 2573.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: EN 1092-1/01; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

BRIDES PLATES FORGÉES EN 1092-1 Type 01 - PN 6 *FORGEDPLATEFLANGEEN1092-1Type01 - PN6*

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

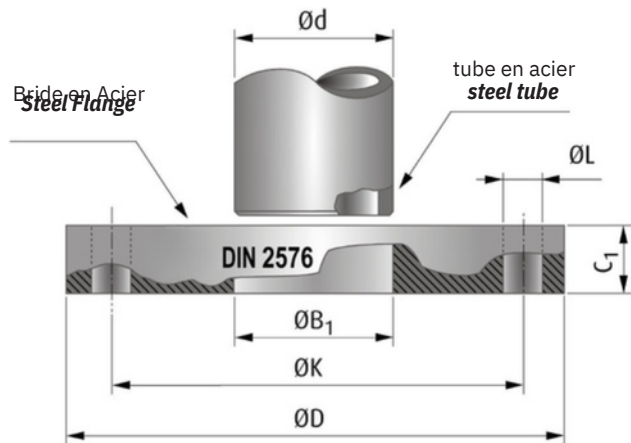
Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BRIDES PLATES FORGÉES DIN 2576 - PN 10/16

FORGED PLATE FLANGEDIN2576 - PN10/16

PN 10/16



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation <i>Designation</i>				Bride - <i>Flange</i>							Boulons - <i>Bolting</i>			Poids approx. (kg)
COD.	Tube en Acier <i>Steel tube</i>			PN	Diamètre extérieur <i>Outside diameter</i>	Diamètre de perçage pour boulons <i>Diameter of bolt hole</i>	Diamètre du trou <i>Diameter of hole</i>	Diamètre d'alésage <i>Bore diameter</i>	Épaisseur <i>Thickness</i>	Nombre <i>Number</i>	Diamètre <i>Diameter</i>			
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB ₁ (mm)	C ₁	(n _n r ₁)	Ø(mm)			
	15	1/2"	21,3	10/16	95± 2,0	65± 1,0	14 +1,0/0	22,0 +0,5/0	14	4	M12		0,67	
	20	3/4"	26,9	10/16	105± 2,0	75± 1,0	+1,0/0	27,5 +0,5/0	14	4	M12		0,94	
	25	1"	33,7	10/16	115± 2,0	85± 1,0	+1,0/0	34,5 +0,5/0	18	4	M12		1,11	
	32	1 1/4"	42,4	10/16	140± 2,0	100± 1,0	+1,0/0	43,5 +0,5/0	18	4	M16		1,62	
	40	1 1/2"	48,3	10/16	150± 2,0	110± 1,0	+1,0/0	49,5 +0,5/0	18	4	M16		1,86	
	50	2"	60,3	10/16	165± 2,0	125± 1,0	+1,0/0	61,5 +0,5/0	18	4	M16		2,47	
	65	2 1/2"	76,1	10/16	185± 2,0	145± 1,0	+1,0/0	77,5 +0,5/0	18	4	M16	X	3,00	
	80	3"	88,9	10	200± 2,0	160± 1,0	+1,0/0	90,5 +0,5/0	18	4	M16		3,79	
	90	3 1/2"	101,0	10/16	210± 2,0	170± 1,0	+1,0/0	103,6 +0,5/0	18	4	M16		3,60	
	100	4"	108,0	10/16	220± 2,0	180± 1,0	+1,0/0	109,6 +0,5/0	18	8	M16		4,20	
	100	4"	114,3	10/16	220± 2,0	180± 1,0	+1,0/0	116,0 +0,5/0	18	8	M16		4,03	
	125	5"	139,7	10/16	250± 2,0	210± 1,0	+1,0/0	141,5 +1,0/0	18	8	M16	X	5,46	
	125	5"	133,0	10/16	250± 2,0	210± 1,0	+1,0/0	134,8 +1,0/0	22	8	M16		5,46	
	150	6"	168,3	10/16	285± 2,0	240± 1,0	+1,0/0	170,5 +1,0/0	22	8	M20		6,57	
	150	6"	159,0	10/16	285± 2,0	240± 1,0	+1,0/0	161,1 +1,0/0	22	8	M20		6,57	
	175	7"	193,7	10/16	315± 3,0	270± 1,0	+1,0/0	196,1 +1,0/0	22	8	M20		8,45	
	200	8"	219,1	10	340± 3,0	295± 1,0	+1,0/0	221,5 +1,0/0	22	8	M20	X	9,31	
	250	10"	273,0	10	395± 3,0	350± 1,0	+1,0/0	276,5 +1,0/0	22	12	M20	X	11,90	
	300	12"	323,9	10	445± 3,0	400± 1,0	+1,0/0	327,5 +1,0/0	22	12	M20	X	13,80	
	350	14"	355,6	10	505± 3,0	460± 1,0	+1,0/0	359,5 +1,0/0	26	16	M20		20,60	
	400	16"	406,4	10	565± 3,0	515± 1,0	+1,0/0	411,0 +1,0/0	26	16	M24	X	27,90	
	450	18"	457,0	10	615± 3,0	565± 1,0	+1,0/0	462,0 +1,5/0	26	20	M24	X	35,60	
	500	20"	508,0	10	670± 3,0	620± 1,0	+1,0/0	513,5 +1,5/0	30	20	M24	X	41,10	
	600	24"	610,0	10	780± 5,0	725± 1,5	+2,5/0	616,5 +1,5/0	30	20	M27		46,68	
	700	28"	711,0	10	895± 5,0	840± 1,5	+2,5/0	716,0 +3,0/0	33	24	M27		59,21	
	800	32"	813,0	10	1015± 5,0	950± 1,5	+2,5/0	818,0 +3,0/0	33	24	M30		82,61	
	900	36"	914,0	10	1115± 5,0	1050± 1,5	+2,5/0	920,0 +3,0/0	36	28	M30		99,38	
	100	40"	1016,0	10	1230± 5,0	1160± 1,5	+2,5/0	1022,0 +3,5/0		28	M33		122,55	

BRIDES PLATES FORGÉES DIN 2576 - PN 10/16

FORGED PLATE FLANGED IN 2576 - PN 10/16

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme DIN 2576 (et NF EN 1092-1 si marqué X).
- Matière: Acier S235JR selon NF EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Type de face: Type A, Face Plate.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marcage: DIN 2576; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.
- (X): EN 1092-1/01; DIN 2576; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.
L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Flange according to DIN 2576 (and EN 1092-1 if checked with X).
- Material: Steel S235JR according to EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: DIN 2576; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.
- (X): EN 1092-1/01; DIN 2576; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

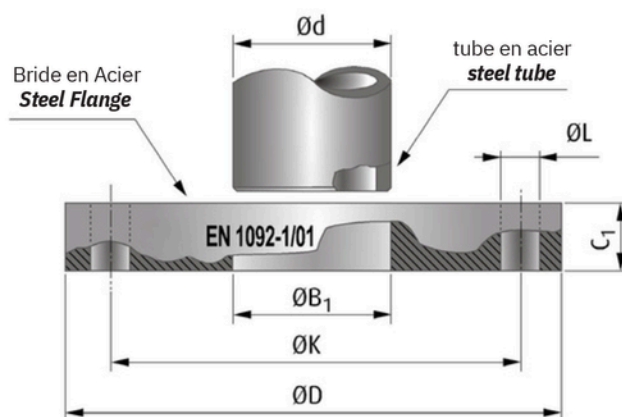
Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.
Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.
Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BRIDES PLATES FORGÉES EN 1092-1 Type 01 - PN 16/40

FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN 16/40

PN 16/40



INFORMATION TECHNIQUE-TECHNICAL INFORMATION

Désignation Designation				Bride - Flange						Boulons -Bolting		Poids approx. Weight approx. (kg)
COD.	Tube en Acier Steel tube			PN	Diamètre extérieur Outside diameter	Diamètre de perçage pour boulons Diameter of bolt circle	Diamètre du trou pour boulon Diameter of bolt hole	Diamètre d'alésage Bore diameter	Épaisseur Thickness	Nombre Number	Diamètre Diameter	
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB1 (mm)	C1	(n°)	Ø (mm)	
	15	1/2"	21,3	40	95± 2,0	65± 1,0	14 +1,0/0	22,0 +0,5/0	14	4	M12	0,67
	20	3/4"	26,9	40	105± 2,0	75± 1,0	14 +1,0/0	27,5 +0,5/0	+1,0/-1,3	4	M12	0,94
	25	1"	33,7	40	115± 2,0	85± 1,0	14 +1,0/0	34,5 +0,5/0	+1,0/-1,3	4	M12	1,11
	32	1 1/4"	42,4	40	140± 2,0	100± 1,0	18 +1,0/0	43,5 +0,5/0	+1,0/-1,3	4	M16	1,82
	40	1 1/2"	48,3	40	150± 2,0	110± 1,0	18 +1,0/0	49,5 +0,5/0	+1,0/-1,3	4	M16	2,08
	50	2"	60,3	40	165± 2,0	125± 1,0	18 +1,0/0	61,5 +0,5/0	+1,0/-1,3	4	M16	2,73
	65	2 1/2"	76,1	16	185± 2,0	145± 1,0	18 +1,0/0	77,5 +0,5/0	+1,0/-1,3	4	M16	3,00
	65	2 1/2"	76,1	16	185± 2,0	145± 1,0	18 +1,0/0	77,5 +0,5/0	+1,0/-1,3	8	M16	3,16
	80	3"	88,9	16	200± 2,0	160± 1,0	18 +1,0/0	90,5 +0,5/0	20± 1,5	8	M16	3,60
	100	4"	114,3	16	220± 2,0	180± 1,0	18 +1,0/0	116,0 +0,5/0	20± 1,5	8	M16	4,39
	125	5"	139,7	16	250± 2,0	210± 1,0	18 +1,0/0	141,5 +1,0/0	20± 1,5	8	M16	5,41
	150	6"	168,3	16	285± 2,0	240± 1,0	22 +1,0/0	170,5 +1,0/0	22± 1,5	8	M20	7,14
	200	8"	219,1	16	340± 3,0	295± 1,0	22 +1,0/0	221,5 +1,0/0	22± 1,5	12	M20	9,73
	250	10"	273,0	16	405± 3,0	355± 1,0	26 +1,0/0	276,5 +1,0/0	24± 1,5	12	M24	14,21
	300	12"	323,9	16	460± 3,0	410± 1,0	26 +1,0/0	327,5 +1,0/0	26± 1,5	12	M24	18,98
	350	14"	355,6	16	520± 3,0	470± 1,0	26 +1,0/0	359,0 +1,0/0	29± 1,5	16	M24	28,20
	400	16"	406,4	16	580± 3,0	525± 1,5	30 +2,5/0	411,0 +1,0/0	32± 1,5	16	M27	35,86
	450	18"	457,0	16	640± 3,0	585± 1,5	30 +2,5/0	462,0 +1,5/0	35± 1,5	20	M27	46,06
	500	20"	508,0	16	715± 3,0	650± 1,5	33 +2,5/0	513,5 +1,5/0	38± 1,5	20	M30	64,02
	600	24"	610,0	16	840± 5,0	770± 1,5	36 +2,5/0	616,5 +1,5/0	42± 1,5	20	M33	102,00
									46± 1,5			
									55± 2,0			

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme NF EN 1092-1 Type 01.
- Matière : Acier P245GH selon NF EN 10222-2.
- Type de face : Type A, Face Plate.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marquage : EN 1092-1/01; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 01.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: EN 1092-1/01; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

BRIDES PLATES FORGÉES EN 1092-1 Type 01 - PN 16/40 *FORGEDPLATEFLANGEEN1092-1Type01 - PN16/40*

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

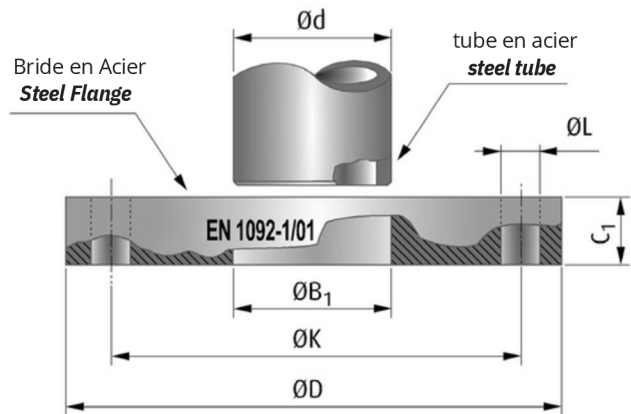
Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : *Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.*

BRIDES PLATES FORGÉES EN 1092-1 Type 01 - PN 25/40 FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN 25/40

PN 25/40



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation <i>Designation</i>				Bride - <i>Flange</i>						Boulons <i>Bolting</i>		Poids approx. <i>Weight aprox.</i> (kg,
	Tube en Acier <i>Steel tube</i>			PN	Diamètre extérieur <i>Outside diameter</i>	Diamètre de perçage pour boulons <i>Diameter of bolt circle</i>	Diamètre du trou pour boulon <i>Diameter of bolt hole</i>	Diamètre d'alésage <i>Bore diameter</i>	Épaisseur <i>Thickness</i>	Nombre <i>Number</i>	Diamètre <i>Diameter</i>	
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	ØB ₁ (mm)	C ₁	nr (n°)	Ø _(mm)	
	65	2 1/2"	76,1	PN 25/40	185± 2,0	145± 1,0	18 +1,0/0	77,5 +0,5/0	22± 1,5	8	M16	3,48
	80	3"	88,9	PN 25/40	200± 2,0	160± 1,0	18 +1,0/0	90,5 +0,5/0	24± 1,5	8	M16	4,32
	100	4"	114,3	PN 25/40	235± 2,0	190± 1,0	22 +1,0/0	116,0 +0,5/0	26± 1,5	8	M20	6,07
	125	5"	139,7	PN 25/40	270± 2,0	220± 1,0	26 +1,0/0	141,5 +1,0/0	28± 1,5	8	M24	8,19
	150	6"	168,3	PN 25/40	300± 2,0	250± 1,0	26 +1,0/0	170,5 +1,0/0	30± 1,5	8	M24	10,30
	200	8"	219,1	PN 25	360± 3,0	310± 1,0	26 +1,0/0	221,5 +1,0/0	32± 1,5	12	M24	14,30
	250	10"	273,0	PN 25	425± 3,0	370± 1,5	30 +2,5/0	276,5 +1,0/0	35± 1,5	12	M27	20,10
	300	12"	323,9	PN 25	485± 3,0	430± 1,5	30 +2,5/0	327,5 +1,0/0	38± 1,5	16	M27	26,60
	350	14"	355,6	PN 25	555± 3,0	490± 1,5	33 +2,5/0	359,5 +1,0/0	42± 1,5	16	M30	41,80
	400	16"	406,4	PN 25	620± 3,0	550± 1,5	36 +2,5/0	411,0 +1,0/0	48± 1,5	16	M33	57,60
	500	20"	508,0	PN 25	730± 3,0	660± 1,5	36 +2,5/0	513,5 +1,5/0	58± 2,0	20	M33	87,00

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme NF EN 1092-1 Type 01.
- Matière : Acier P245GH selon NF EN 10222-2.
- Type de face : Type A, Face Plate.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marquage : EN 1092-1/01; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 01.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: EN 1092-1/01; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

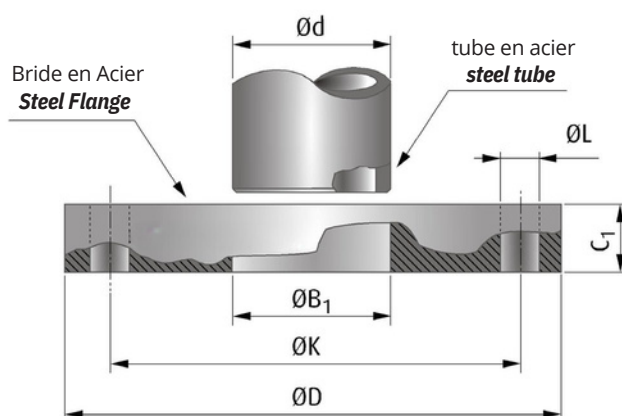
Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

BRIDES PLATES FORGÉES EN 1092-1 Type 01 - PN 40

FORGED PLATE FLANGE EN 1092-1 Type 01 - PN 40

PN 40



INFORMATION TECHNIQUE - TECHNICAL INFORMATION

Désignation <i>Designation</i>				Bride - <i>Flange</i>						Boulons <i>Bolting</i>		Poids approx. <i>Weight aprox.</i> (kg)
	Tube en Acier <i>Steel tube</i>			PN	Diamètre extérieur <i>Outside diameter</i>	Diamètre de perçage pour boulons <i>Diameter of bolt circle</i>	Diamètre du trou pour boulon <i>Diameter of bolt hole</i>	Diamètre d'alésage <i>Bore diameter</i>	Épaisseur <i>Thickness</i>	Nombre <i>Number</i>	Diamètre <i>Diameter</i>	
	DN	NPS	Ød (mm)		ØD (mm)	ØK (mm)	ØL (mm)	₁ ØB (mm)	C ₁	nr (n°)	Ø(mm)	
	200	8"	219,1	PN 40	375± 3,0	320± 1,5	30 +2,5/0	221,5 +1,0/0	36± 1,5	12	M27	17,90
	250	10"	273,0	PN 40	450± 3,0	385± 1,5	33 +2,5/0	276,5 +1,0/0	42± 1,5	12	M30	29,30
	300	12"	323,9	PN 40	515± 3,0	450± 1,5	33 +2,5/0	327,5 +1,0/0	52± 2,0	16	M30	45,10
	350	14"	355,6	PN 40	580± 3,0	510± 1,5	36 +2,5/0	359,5 +1,0/0	58± 2,0	16	M33	66,70
	400	16"	406,4	PN 40	660± 3,0	585± 1,5	39 +2,5/0	411,0 +1,0/0	65± 2,0	16	M36	97,10
	500	20"	508,0	PN 40	755± 3,0	670± 1,5	42 +2,5/0	513,5 +1,5/0	52± 2,0	20	M39	88,30

CARACTERISTIQUES

- Bride selon la norme NF EN 1092-1 Type 01.
- Matière : Acier P245GH selon NF EN 10222-2.
- Type de face : Type A, Face Plate.
- Toutes les installations doivent respecter les valeurs P-T selon les normes.
- Marçage : EN 1092-1/01; DN/Ød; MATÉRIEL; PN; N° COULÉE.

DOMAINES D'APPLICATION

- Systèmes hydrauliques.
- Approvisionnement en eau, pompage et distribution d'eau.
- Applications industrielles et hydrocarbures.
- Installations anti-incendie.

Remarques:

Étant donné la complexité, la variété et le grand nombre de spécifications particulières de chaque installation, conjugués à l'existence de divers facteurs pouvant affecter les conditions de travail et la nature du produit, il incombe à l'utilisateur final d'effectuer les tests nécessaires pour assurer un bon fonctionnement du produit dans chaque domaine d'application.

L'installation du produit doit être effectuée et entretenue conformément aux bonnes pratiques et aux normes en vigueur.

BASIC FEATURES

- Flange according to EN 1092-1 Type 01.
- Material: Steel P245GH according to EN 10222-2.
- Flange facing type: Type A, Flat Face.
- All installations has to meet the P-T values specified in the legal requirements.
- Marking: EN 1092-1/01; DN/Ød; MATERIAL; PN; HEAT Number.

GENERAL APPLICATIONS

- Water systems.
- Water supply, pumping and connection plants.
- Industrial applications, oils and diesel.
- Fire Fighting Installations.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Note : En raison de l'évolution constante de nos produits, ces spécifications peuvent être modifiées sans préavis.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.